



**ISTITUTO COMPRENSIVO
"F. MOCHI"**

52023 MONTEVARCHI VIA MILANO 20 FRAZ. LEVANE C.F. 81005070511 C.M. ARIC820006

SPESE ESERCIZIO FINANZIARIO 2022

	SPESE DI PERSONALE (Impegnato)	ACQUISTI DI BENI DI CONSUMO (Impegnato)	ACQUISTO DI SERVIZI ED UTILIZZO BENI DI TERZI (Impegnato)	ACQUISTO DI BENI D'INVESTIME NTO (Impegnato)	ALTRE SPESE (Impegnato)	IMPOSTE E TASSE (Impegnato)	ONERI STRAORDINA RI E DA CONTENZIOS O (Impegnato)	ONERI FINANZIARI (Impegnato)	RIMBORSI E POSTE CORRETTIVE (Impegnato)	Tot.Spese (programmate)	Tot. Impegni (impegnato)	Impegni/Spese % (impegnato)
A01				15.796,46						28.101,26	15.796,46	56,21%
A02	1.342,00	38.042,93	35.089,41	8.983,47	1.342,35					117.896,86	84.800,16	71,93%
A03	6.271,25	506,87	10.299,47	39.896,80	20,00					264.336,94	56.994,39	21,56%
A04												0,00%
A05												0,00%
A06												0,00%
P01				13.118,86						20.000,00	13.118,86	65,59%
P02	23.167,49									92.753,99	23.167,49	24,98%
P03												0,00%
P04	179,80		190,78							3.989,01	370,58	9,29%
P05										539,78		0,00%
TOTALE	30.960,54	38.549,80	45.579,66	77.795,59	1.362,35	0,00	0,00	0,00	0,00	527.617,84	194.247,94	
TOTALE/TOTALE IMPEGNI	0,16	0,20	0,23	0,40	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,37		
TOTALE/TOTALE IMPEGNI %	15,94%	19,85%	23,46%	40,05%	0,70%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%	36,82%		